

旋转油封专用密封件产品系列

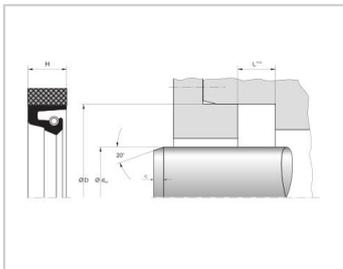
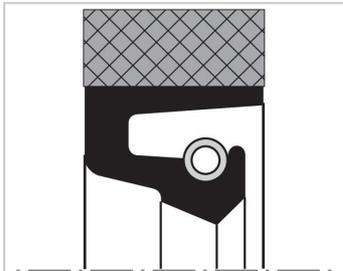
MF1-F050100

参数信息:

沟槽尺寸系列表MF1

:

d :	100
D :	140
L :	16
零件号 :	F050100



介绍:

MF1型

旋转油封专用密封件

特点

夹织物增强的油封外缘肩部与纯橡胶密封唇一体化设计，弹簧预加载油封唇部设计。

材质

a)丁腈橡胶

材料：NBR

代号：80R156

外缘肩部：不浸透的棉织物

弹簧:不锈钢

b)氟橡胶

材料：FKM

代号：80M205

外缘肩部：不浸透的尼龙织物

弹簧:不锈钢

c)氯化丁腈橡胶

材料：HNBR

代号：80H208

外缘肩部：不浸透的尼龙织物

弹簧:不锈钢

特性

在重型机械中，通常都用于具有润滑条件的研磨机或大型齿轮箱传动轴的轴端。

由夹织物构成的油封外缘特别结实，静态密封好

密封唇部具有持久的径向压力接触

密封唇高度抗磨

应用领域

研磨机

造船业

轧钢机

风力发电设备

应用极限

压力：0.05Mpa

线速度：20m/s(NBR), 25m/s(FKM), 25m/s(HNBR)

温度：-35 to +110 (NBR)

-20 to +180 (FKM)

-20 to +140 (HNBR)

表面质量

峰谷高度	R_a	R_{max}
接触表面	$\leq 0.6 \mu m$	$\leq 2.5 \mu m$
腔体	$\leq 4.0 \mu m$	$\leq 15.0 \mu m$

公差

公差直径 $\varnothing d$	公差	d
$\leq 500mm$	H8	h9
$> 500mm$	$+0,0004 \times D$	h9

安装与装配

对于MF1夹织物油封，腔体必须是轴向的，方便油封轴向装配并保证油封较小的倾斜。为了密封功能可靠，MF1的实际轴向宽度都是大于名义尺寸的。MF1油封必须轴向压缩至“L”尺寸。开式腔体须带有盖板和用拧紧螺钉盖住。适当的压缩变形力对于MF1使用是必要的。盖板和拧紧螺钉都要适当地设计。请咨询推荐值。

倒角宽度

d	C
0-60	4
60-120	5
120-180	6
180-250	8
250-400	10